

Gebrauchsanweisung Dental Blank

Material:

Eldy Plus®

1. Kontaktdaten

 DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Tel.: 08032 9892007
Fax: 08032 9882790
E- Mail: info@dentalplus.info
Internet: www.dentalplus.info

2. Eigenschaften des Eldy Plus® Blanks

- extreme Bruchstabilität
- hohe Transluzenz
- verblendbar
- hoher chemischer Verbund zu anderen Kunststoffen möglich

3. Zusammensetzung

Spezialkunststoff auf Basis von PET

4. Werkstoffmechanische Kennwerte

E- Modul	1600 MPa	Entspricht den DIN EN ISO-Normen 20795-1 und 10477
Zugfestigkeit	53 MPA	
Wasseraufnahme	0,3 %	
Biegefestigkeit	80,0 MPa	

5. Lieferformen der Blanks

Siehe aktuellen CAC/CAM-Katalog

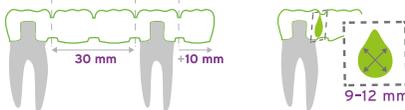
6. Indikation

Die **Eldy Plus®** Blanks sind Fräsrohlinge zur Herstellung von Kronen und Brücken als Monolithkonstruktion oder als Gerüst für Vollverblendungen. Ebenso können damit Modellgußkonstruktionen, Teleskopsekundärkonstruktionen, Schienen etc. gefertigt werden.

7. Hinweise zum Design

Mindestwandstärke:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



8. Hinweise zum Fräsen und Weiterverarbeiten

Um ein optimales Fräsergebnis zu erzielen empfehlen wir die Verwendung von Einschnidern oder nass zu fräsen.

Fräser, die sowohl bei Wasser- als auch bei Luftkühlung zu sehr guten Ergebnissen führen sind unter der Bezeichnung „**Regenbogenfräser**“ bei **Dental Plus** erhältlich. Zum Heraustrennen der gefrästen Gerüste aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Trennen Sie die Konnektoren vorsichtig und ohne hohen Druck durch.

Die Restaurationen können mit geeigneten Silikonpolierern und Ziegenhaarbürste vorpoliert werden. Die Hochglanzpolitur erfolgt mit Polirapid-Polierpaste.

Schruppen	2 (2,5) mm
Umdrehung	17000 - 19000
Vorschub	1000 – 1200 mm/min
Schichten	0,5 mm
Z-Zustellung	1 mm
Umdrehung	20000 – 25000
Vorschub	1100 – 1500 mm/min.
Details	0,6 mm
Umdrehung	20000 – 28000
Vorschub	900 – 1300 mm/min.

9. Individualisierung

Individuelle Verblendungen sollten nur als Vollverblendung erfolgen. Als Bonder empfehlen wir visio.link® der Firma bredent. Eine Abstützung im zervikalen Bereich sowie mechanische Retentionen sind von Vorteil. Die Verarbeitung des Verblendmaterials erfolgt nach den Herstellerangaben.

10. Reinigung

Die Reinigung kann mit allen im dentalen Bereich bekannten Reinigungsverfahren erfolgen.

11. Befestigung

Für die Befestigung von Restaurationen aus **Eldy Plus®** eignen sich alle bewährten provisorischen und permanenten Zemente.

12. Wechselwirkungen

Wechselwirkungen mit anderen in der Zahnmedizin üblichen Produkten sind nicht zu erwarten. Sollten im Mund Wechselwirkungen nicht auszuschließen sein, ist der Zahnersatz entfernen.

13. Lagerung

Eldy Plus® Blanks sollten bei Raumtemperatur gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

14. Verfallsdatum

Siehe Etikett auf der Verpackung.

15. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Eldy Plus®** Blanks sind wegen der Eigenschaften des Materials im Normalfall und unter Beachtung der Verarbeitungsanleitung keine gesundheitlichen Schädigungen zu erwarten. Sollte auf Grund besonderer Umstände doch irgendeine Reaktion erfolgen, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Nach Einatmen: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.
- Nach Hautkontakt: Mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen.
- Nach Augenkontakt: Bei mechanischer Reizung der Augen mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.
- Nach Verschlucken: Bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.

16. Warnhinweise

- **Die Verwendung von Prothesenfinisher kann bei entsprechenden Inhaltsstoffen zur Versprödung (Bruch) des Werkstoffes führen.**
- **Eldy Plus®** Blanks können mit allen Fräsmaschinen bearbeitet werden, benötigen aber unter Umständen spezielle Fräsvorlagen. Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen und Polierbürsten das Material einer Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen.



Instruction Manual Dental Blank

Material:

Eldy Plus®

1. Contact details

 DentalPlus GmbH
Kohlgrub 5
83122 Samerberg
Germany
tel.: +49 8032 9892007
fax: +49 8032 9882790
mail: info@dentalplus.info
url: www.dentalplus.info

2. Characteristics/properties of **Eldy Plus®** Blanks

- extreme break stability
- high translucent
- veneerable
- high chemical bond to other plastics possible

3. Composition

PET

4. Material-mechanical specifications

E- Modul	1600 MPa	corresponds to DIN EN ISO-Norm 20795-1 und 10477
Tensile strength	53 MPA	
Water absorption	0,3 %	
Flexural strength	80,0 MPa	

5. Delivery forms of the Blanks

See current CAD/CAM catalog

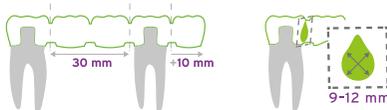
6. Indication

The **Eldy Plus®** blanks are milling blanks for the production of crowns and bridges as a monolith construction or as a framework for full veneering. Likewise, it can be used to make model casting constructions, telescope secondary constructions, rails etc.

7. Notes on Design

Minimum wall thickness:

- 0,6 mm (zervikal)
- 1,2 mm (okklusal)



8. Instructions for milling and processing

In order to achieve an optimal milling result, we recommend the use of cutters or wet milling.

Milling cutters, which produce excellent results including adequate water and air cooling, are available at Dental Plus. They are called: „Regenbogen-Fräser“ / “Rainbow-Milling-Cutters”. To uncise the milled framework out of the milling-blank a smooth geared carbide milling cutter is used. Separate the connectors carefully and without pressure.

Restorations can be pre-polished with appropriate silicon burnishes and goat-hair-brushes. The mirror finish is carried out with Polirapid-Polishing-Paste.

scrub	2 (2,5) mm
rotation	17000 - 19000
Feed rate	1000 – 1200 mm/min
Z-lining	0,5 mm
arbitrate	1 mm
rotation	20000 – 25000
reed rate	1100 – 1500 mm/min.
details	0,6 mm
rotation	20000 – 28000
feed rate	900 – 1300 mm/min.

9. Customizing

Individual veneers should only be done as a full veneer. As a border we recommend visio.link® from bredent. Support in the cervical area and mechanical retention are beneficial. The veneering material is processed according to the manufacturer's instructions.

10. Cleaning

The cleaning can be done with all known in the dental field cleaning method.

11. Attachment

For the attachment of restorations made out of **Eldy Plus®** all proven provisory and permanent cements are suitable.

12. Reactions

Reactions with other products used in dentistry are not to be expected. If reactions in the mouth cannot be excluded, the denture must be removed.

13. Storage

Eldy Plus® Blanks should be stored at room temperature and protected against direct sunlight.

14. Expiration date

check tag on the packaging.

15. First-Aid Measures

Due to the processing of **Eldy Plus®** composite Blanks and its properties and in accordance with the instructions for use no health hazards are to be expected. If due to special circumstances any reactions take place, please note the following instructions:

- After inhalation: In case of problems seek medical advice.
- After skin contact: Rinse with water and seek medical advice.
- After eye contact: If mechanical irritation occurs flush eyes with water and seek medical advice.
- After ingestion: In case of discomfort seek medical advice.

16. Warning notes

- **The use of denture finisher can result in embrittlement (breakage) of the material if ingredients are used.**
- **Eldy Plus®** Blanks can be used in all milling machines. Note, material overheating may be the result of improper use of cutting tools, polishing brushes, steam radiators and water baths. This can lead to damage of the material.

